

CTB Composants & Systèmes bois

La certification CTB, démarche volontaire, permet de certifier les caractéristiques d'un produit avec l'engagement d'un organisme de contrôle indépendant qui en vérifie la qualité. Cet organisme tierce partie est lui-même contrôlé par le Comité français d'accréditation (COFRAC).

CTB Composants & Systèmes bois est une marque collective de certification de produits conforme à l'ISO 17065, qui s'applique aux composants et systèmes à base de bois utilisés en construction.

Elle couvre un large champ d'applications :



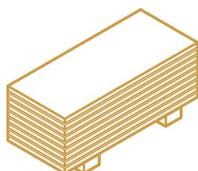
Ossature bois et dérivés

- Murs à ossature en bois ;
- Façades ossature en bois ;
- Caissons de murs ;
- etc.



Produits collés pour un usage structurel

- Bois aboutés ;
- Bois lamellé croisé ;
- Produits collés « non traditionnels » ;
- etc.



Panneaux

- Panneaux de type OSB3 et OSB4, LVL, panneaux de fibres, de particules types P5 et P7 ;
- Panneaux contreplaqués (type 3S) ;
- Bois panneaués types SWP ;
- Panneaux « non traditionnels » ;
- etc.



Systèmes Constructifs Bois

- Ouvrages bois standardisés du type maisons ou bâtiments à ossature bois (structure et enveloppe).



Assemblages et connexions

- Assemblages par goujons métalliques collés ;
- Systèmes de jonction pour la continuité des plans d'étanchéité à l'eau et la vapeur d'eau ;
- Assemblages mécano-soudés pour la structure bois ;
- Assemblages pour planchers mixtes bois/béton ;
- etc.



Produits composites pour charpentes – toitures – planchers

- Panneaux sandwichs et madriers isolants ;
- Poutres en I ;
- Caissons de toitures, caissons de planchers ;
- Planchers préfabriqués mixtes ;
- etc.



Charpentes Industrielles

- Eléments de structures préfabriqués utilisant des plaques métalliques embouties ;
- Poutres ajourées utilisant des connecteurs métalliques ;
- etc.



Les bénéfices de la certification pour l'industriel

La collaboration de FCBA avec les professionnels à travers CTB Composants & Systèmes bois permet :

- L'amélioration continue, la valorisation de la compétence des entreprises et des salariés ;
- De bénéficier d'une veille normative et technologique à travers les interventions régulières des personnels FCBA et au travers des communications et informations aux titulaires ;
- De renforcer l'image de l'entreprise en externe mais aussi en interne ;
- De rassurer ses clients, se démarquer, réduire le SAV ;
- De devenir une entreprise de référence.

Les bénéfices de la certification pour le marché

La certification permet aux prescripteurs, aux constructeurs et aux utilisateurs de faire le bon choix. C'est un signe de qualité reconnu, qui distingue le produit et l'entreprise qui le fabrique. Les utilisateurs ont l'assurance d'un produit bien conçu conformément aux réglementations en vigueur.

Les principales garanties qu'apporte cette démarche au marché sont :

- La conception est conforme vis-à-vis des exigences et DTU ;
- Les produits livrés sont de bonne qualité ;
- La mise en œuvre est facilitée par la qualité des plans de pose et documentations d'accompagnement.

Les caractéristiques certifiées et contrôlées

Le contrôle par l'organisme certificateur FCBA permet de vérifier la constance de la performance dans la qualité et la conformité des produits.

Les auditeurs FCBA réalisent deux audits par an, au cours desquels sont prélevés des échantillons en vue de la réalisation d'essais mécaniques, mais prélèvent aussi des notes de calculs, qui permettent d'évaluer la qualité de conception et le process de l'industriel jusqu'à la mise en œuvre, en certifiant :

- La conception ;
- L'aptitude à la l'usage ;
- La qualité de fabrication ;
- La performance mécanique ;
- La qualité de la documentation accompagnant le produit.

Retrouvez toute l'information sur notre site ctb-composants-systemes.fr

- Liste des titulaires ;
- Référentiel de la marque ;
- Règles générales CTB ;
- L'annuaire détaillé des produits certifiés.



Contact

Xavier Poulain

Responsable de la marque CTB Composants & Systèmes bois

✉ xavier.poulain@fcba.fr

☎ +33 (0)6 20 56 73 99

